



CENTRO EPC

Engineering Plastic Center

PRODUZIONE
E DISTRIBUZIONE
DI COMPONENTI
PLASTICI



MICAR

ESPERIENZA E TECNOLOGIA LEADER



PPM

PRODUCTION
PROCESSING
& MOUNTING

PRODUCTION PROCESSING & MOUNTING

Micar ha sviluppato una nuova business unit e presenta PPM, i propri centri operativi completamente dedicati alla produzione, lavorazione e montaggio in-house di nuove linee di prodotti.

Forte dell'esperienza maturata in oltre cinquant'anni di attività alla continua ricerca di soluzioni innovative, **Micar affronta una nuova sfida investendo in tecnologia e know-how.**

La Business Unit Micar PPM - **Production Processing & Mounting** - ci permette di offrire servizi e prodotti che integrano la nostra tradizionale vocazione commerciale con le **competenze tipiche della produzione.**

Si tratta di **moderne unità operative**, progettate puntando alla massima

efficienza, perfettamente organizzate e attrezzate con la più avanzata tecnologia disponibile.

L'intero progetto è supportato da **risorse umane d'eccellenza:** Team dinamici altamente specializzati che operano prestando **la massima cura ad ogni dettaglio** sono il nostro più importante investimento.

"Micar è sicura di aver creato solide basi per dare ulteriore slancio alla crescita in sempre più stretta collaborazione con tutta la nostra clientela".



Centro EPC ENGINEERING PLASTIC CENTER

Produzione e distribuzione
di componenti plastici lavorati a disegno

Il Centro EPC nasce con l'intento di rispondere in modo concreto alla richiesta di componentistica di alta qualità sia per produzioni in serie che di pezzi singoli.

Nel centro EPC Micar esegue lavorazioni di materiali plastici tecnici, producendo **componenti a disegno** dalle infinite possibilità applicative.

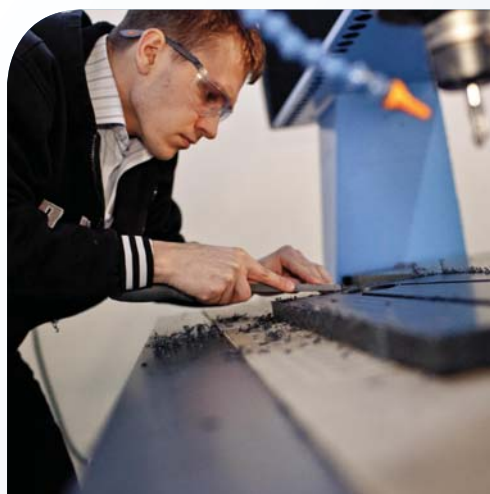
La **flessibilità organizzativa** e la scrupolosa attività di **controllo qualità**, permette la fornitura sia di **pezzi singoli** che di **pezzi in serie** mantenendone costantemente **elevata l'affidabilità**, partendo da disegno e specifiche tecniche fornite dal cliente.

Per le molteplici lavorazioni, il centro è dotato di un ampio parco macchine completo di **macchine automatiche a controllo numerico**: l'investimento tecnologico e relativo software di gestione - **scanner 3D**, **Software Advance Nesting**, **stazione CAD di ultima generazione** - permette di garantire il miglior risultato possibile

in termini di **tolleranze affidabili** e **grado di finitura superficiale**.

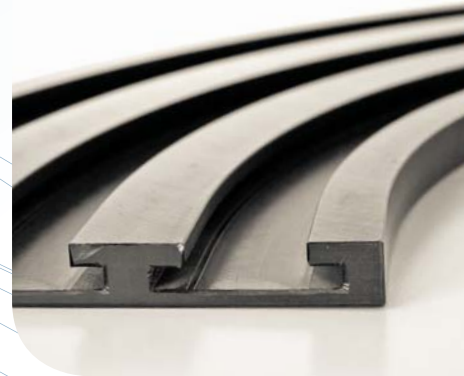
Al fine di garantire un continuo e tempestivo approvvigionamento, Micar gestisce inoltre un **ampio stock** in **vari formati e colori**, utilizzando esclusivamente **materiali plastici di altissima qualità e certificati**.

Micar, infine, ha la possibilità di offrire produzioni di **materiali speciali a richiesta**, sia nei formati che nei colori.



**Prodotti
singolarmente
o in serie
ma tutti
"pezzi unici"**

Straight/Corner tracks



Componenti a disegno

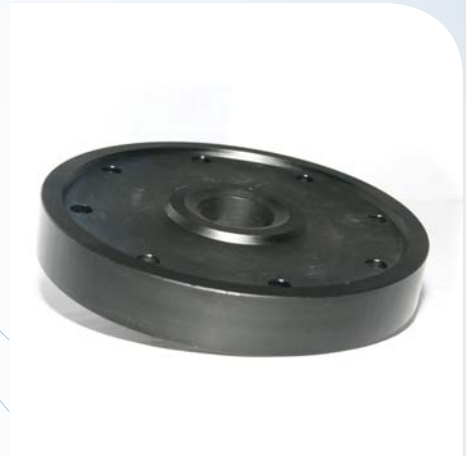
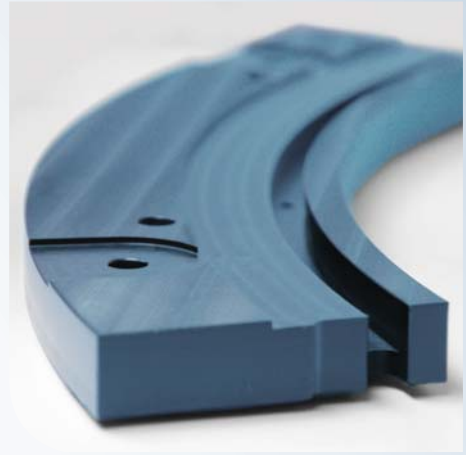


Ruote fresate



Coclee



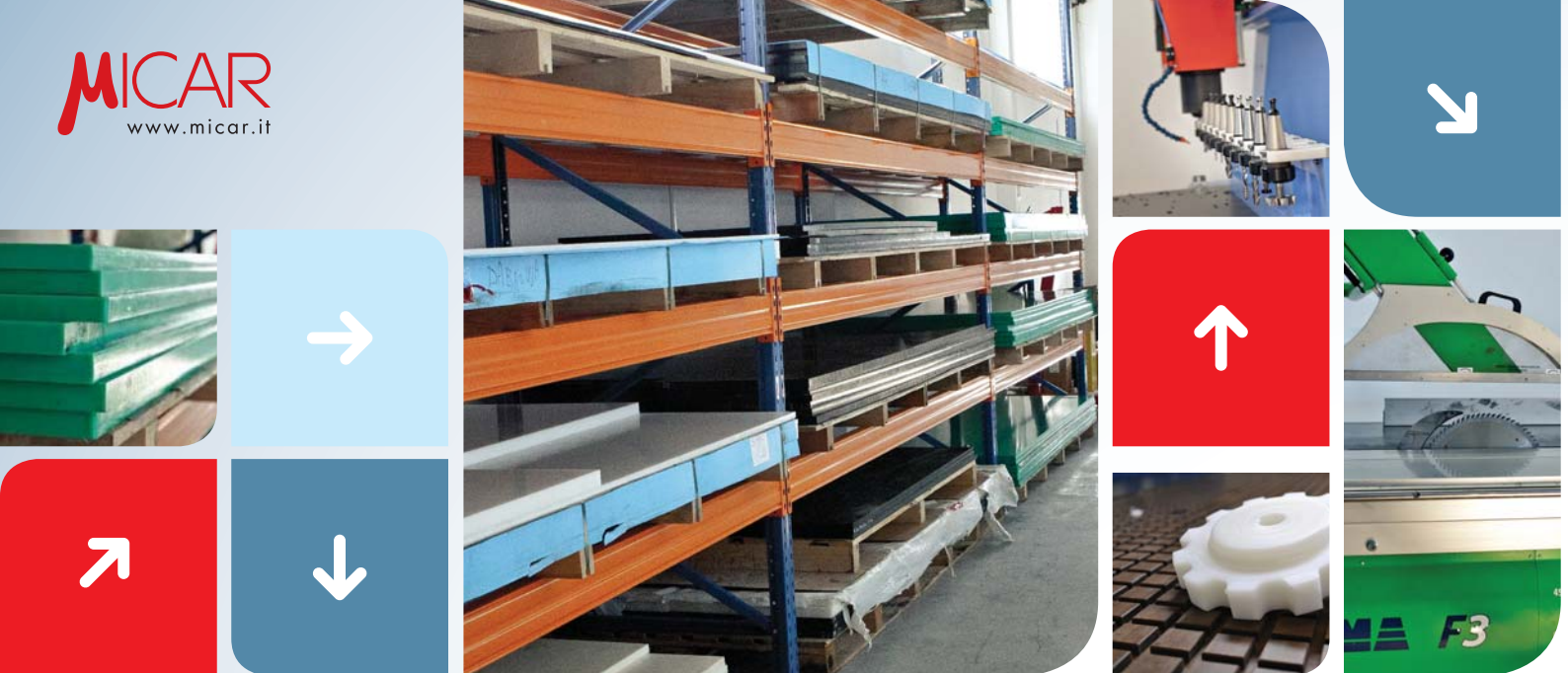


*Imbottigliamento
e packaging*



Guida catene

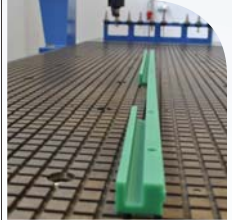




Materiali caratteristiche generali e speciali

MATERIALI	INFO GENERALI		PROPRIETÀ MECCANICHE						PROPRIETÀ TERMICHE						
	ρ		G	ϵ_R	E										
	g/cm ³	%	MPa	%	MPa	kJ/m ²	MPa	scale D	°C	W/(m*K)	kJ/kg*K	10-6K-1	°C	°C	°C
PA 6	1,14	3	80	≥50	3200	≥3,0	170	82	220	0,23	1,7	90	-40÷85	160	75
PA 6G	1,15	2,5	75	≥45	3400	≥3,0	180	83	216	0,25	1,7	80	-40÷110	170	95
POM	1,41	0,2	67	30	2800	6	150	81	165	0,31	1,5	110	-50÷100	140	110
PE 1000	0,93	<0,01	20	>200	680	-	-	63	135	0,4	1,9	150÷230	-250÷80	130	79
PE 1000 R	0,94	<0,01	22	>200	700	-	-	65	135	0,4	1,9	150÷230	-150÷80	130	79
PE 500	0,96	<0,01	27	>50	1200	-	-	65	135	0,4	1,9	150÷230	-100÷80	100	79
PE 500 R	0,95	<0,01	25	>50	1100	-	-	65	135	0,4	1,9	150÷230	-100÷80	100	79
PE 300	0,95	<0,01	22	>50	800	12	-	63	135	0,4	1,9	150÷230	-50÷80	100	67
PP	0,91	<0,1	32	>50	1300	4	-	72	162-167	0,2	1,7	120÷190	0÷100	150	90

ρ	Densità		Temperatura di fusione		Stabilità dimensionale a caldo
	Assorbimento di umidità		Conduktività termica		Ritardante di fiamma
G	Tensione di snervamento		Capacità termica specifica		Resistenza agli agenti chimici
ϵ_R	Allungamento a rottura		Coefficiente dilatazione termica lineare		Azione antibatterica
E	Modulo E / Rigidità (tiro)		Temperatura di utilizzo sul lungo termine		Resistenza UV
	Resilienza (Charpy)		Temperatura di utilizzo sul breve termine		Antistatico
	Durezza Brinell		Durezza Shore		Conduktività elettrica



MATERIALI	CARATTERISTICHE GENERALI									CARATTERISTICHE SPECIALI						
	Info Generali		Proprietà Meccaniche				Proprietà Termiche			CARATTERISTICHE SPECIALI						
	ρ		G	ϵ_R	E			T_1					UV			Altre Proprietà
g/cm ³	%	MPa	%	MPa	scale D	°C	°C	°C								
PA6G glide	1,14	2	75	≥35	3400	81	215	-40÷110	160							autolubrificante
PA6G ESD 90	1,19	2,5	75	5	4000	80	216	-40÷110	170					✓		
PA66 GF 30	1,32	1,7	100	5	5000	86	260	-20÷120	200							elevate proprietà meccaniche
POM ESD 60	1,4	0,25	40	30	1900	79	165	-20÷100	140				✓		✓	
PC	1,2	0,2	65	80	2300	82	-	-40÷115	140							elevata durezza buona proprietà isolante
PET	1,38	0,25	85	15	3000	84	255	-20÷115	180							buon isolamento elettrico elevata stabilità dimensionale
PVDF	1,78	0,04	55	30	2100	80	178	-20÷140	15		✓			✓		elevata resistenza agli agenti atmosferici
PVDF plus	1,78	<0,04	55	30	2200	77	172÷175	-20÷140	150		✓			✓		
PEEK MOD	1,46	0,15	75	4	4900	85	343	-30÷250	310	✓						elevata stabilità dimensionale
PEI	1,27	0,5	110	12	3100	86	-	-50÷170	210	✓						elevata stabilità dimensionale

MATERIALI	CARATTERISTICHE GENERALI									CARATTERISTICHE SPECIALI						
	Info Generali		Proprietà Meccaniche				Proprietà Termiche			CARATTERISTICHE SPECIALI						
	ρ		G	ϵ_R	E			T_1					UV			Altre Proprietà
g/cm ³	%	MPa	%	MPa	scale D	°C	°C	°C								
PE 1000 AST	0,95	<0,01	22	>200	700	63	135	-150÷80	130				✓		✓	
PE 1000 EL	0,97	<0,05	20	>200	700	63	135	-250÷80	130						✓	
PE 1000 slide	0,96	<0,01	21	>200	680	64	135	-250÷80	130				✓			autolubrificante
PE 1000 slide AST	0,97	<0,01	22	>200	700	64	135	-250÷80	130				✓	✓		autolubrificante
PE 1000 flametech	0,99	<0,05	22	>200	700	63	135	-250÷80	130	✓			✓	✓		
PE 1000 microbloc	0,93	<0,01	20	>200	680	63	135	-250÷80	130		✓	✓				
PE 500 AST	0,97	<0,01	20	>50	900	63	135	-100÷80	130				✓	✓		
PE 500 EL	0,98	<0,01	22	>50	900	65	135	-100÷80	130				✓		✓	
PE 500 microbloc	0,96	<0,01	27	>50	1200	65	135	-100÷80	100		✓	✓				
PE 300 black B	0,95	<0,01	22	>50	850	63	135	-50÷80	100		✓		✓			
PE 300 AST	0,95	<0,01	23	>50	800	63	135	-50÷80	100		✓			✓		
PE 300 black EL	0,99	<0,01	26	>50	1100	67	135	-50÷80	100		✓		✓		✓	
PP black EL	1,22	<0,1	16	>50	1400	68	162÷167	-15÷100	150	✓			✓	✓	✓	
PP white micro AST	0,92	<0,1	32	>50	1300	70	162÷167	0÷100	150					✓		
PP grey B	0,91	<0,1	30	>50	1300	70	162÷167	0÷100	150		✓					
PP-C	0,91	<0,1	23	>50	1100	69	162÷165	-30÷100	150		✓					
PE 1000 XSlide S	0,93	<0,01	19	>50	500	60	133-135	-150÷80	130		✓					autolubrificante ultra ridotto coefficiente di attrito
PE 1000 XSlide C	0,93	<0,01	19	>50	500	60	133-135	-150÷80	130		✓					autolubrificante ultra ridotto coefficiente di attrito



MICAR
ESPERIENZA E TECNOLOGIA LEADER

www.micar.it

MICAR S.r.l.

Via Rosso di S. Secondo, 15
20134 Milano - ITALIA

T +39.02.749 10 91 (7 l.r.a.)
F +39.02.70 12 63 72

W micar.it
M info@micar.it